



Mapefloor I 320 SL CONCEPT

Résine autolissante à base d'époxy à effet granulaire teinté pour la protection et la finition des sols industriels.

**Classement CSTB P M/C :
3.3.3.4 / 3.3.3.3.3.3.3.3**

DOMAINE D'EMPLOI

Mapefloor I 320 SL CONCEPT est une résine époxy à deux composants, idéale pour la réalisation de revêtements de sols coulés autolissants en sols intérieurs sur supports béton ou chape ciment. Sa résistance à l'abrasion, supérieure aux systèmes autolissants classiques, en permet l'utilisation dans des locaux soumis à des contraintes importantes.

Son effet granulaire teinté est adapté à la réalisation de sols décoratifs, uniformes et continus.

Quelques exemples d'application

- revêtements de sols dans l'industrie chimique et pharmaceutique ;
- revêtements de sols de laboratoires, locaux hospitaliers ;
- revêtements de sols de locaux publics : écoles, collèges, lycées, universités, musées, aéroports, ... ;
- revêtements de sols de locaux commerciaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapefloor I 320 SL CONCEPT est une formule bicomposant à base de résine époxy développée dans les laboratoires de Recherches & Développement MAPEI.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT possède d'excellentes résistances mécaniques à l'abrasion.

Les surfaces sur lesquelles il est appliqué présentent un aspect lisse, homogène et continu.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT est disponible en mélanges colorés spéciaux qui confèrent au sol un aspect esthétique parfait.

PRÉPARATION ET MODE D'EMPLOI

Rappel : ce produit est destiné uniquement aux entreprises spécialisées et son application doit être réalisée en se référant au DTU 54.1.

Conditions d'application

- Locaux : clos et couverts.
- Ambiance : température comprise entre +8 et +35°C, hygrométrie inférieure à 80%.
- Support : prémuni contre les remontées d'humidité et présentant un taux d'humidité résiduelle inférieur ou égal à 4%. Température supérieure de 3°C au moins au point de rosée (voir diagramme de Mollier).

Préparation du support

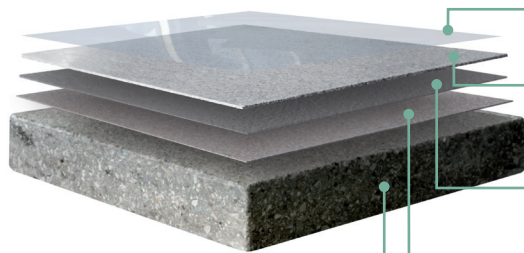
Le support sera décapé mécaniquement (ponçage, grenaillage,...) afin d'éliminer toute substance pouvant nuire à l'adhérence (ex : laitance de ciment, salissures, traces d'anciens revêtements ...). Toute partie du support souillée à cœur, peu cohésive ou non adhérente, sera éliminée par un procédé mécanique adapté (rabotage, piquage,...).

Si nécessaire, le support pourra être mis à niveau et/ou reconstitué localement avec un mortier adapté des gammes **Mapegrout** ou **Ultratop**.

Les surfaces à traiter doivent être planes, propres, saines, solides, et sèches.

Préparation et application du primaire

Le support, correctement préparé, doit être primarisé avec **Primer SN** recouvert, avant durcissement, d'une couche continue de **Quartz 0.5** (voir fiche technique



En option : finition polyuréthane

Mapefloor Finish

Résine auto-lissante à base d'époxy

Mapefloor I 320 SL Concept

Primaire teinté + sable de Quartz 0,5

**Primer SN + Mapecolor
Paste + Quartz 0,5**

Primaire + sable de Quartz 0,5

Primer SN + Quartz 0,5

Support béton

Primer SN). Après durcissement (minimum 12h à + 23°C) et élimination du quartz en excès (balayage et aspiration), une seconde passe de **Primer SN** sera appliquée et couverte de quartz, comme indiqué ci-dessus. Dans cette passe, ajouter au mélange, 0,7 kg de **Mapecolor Paste** par kit de 20 kg de **Primer SN**. La couleur de **Mapecolor Paste** doit être similaire à celle de **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**. Après durcissement du primaire (minimum 12h à + 23°C) éliminer le quartz en excès (balayage et aspiration).

Préparation et application de la couche de masse

Au moyen d'un malaxeur électrique à vitesse lente (inférieure à 300 tours/mn), et muni d'une pale hélicoïdale adaptée, réhomogénéiser le composant A puis verser le composant B et malaxer soigneusement pendant 3 mn, en insistant sur les bords et le fond du seau. Verser le mélange dans un contenant propre puis malaxer à nouveau.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT est prêt à être appliqué.

Verser le mélange sur le sol et l'appliquer de façon uniforme et homogène à l'aide d'une spatule métallique crantée (dents en V) en épaisseur au moins égale à 2 mm.

Passer le rouleau débulleur sur le produit encore frais de façon à éliminer complètement les bulles d'air éventuelles.

Après durcissement (minimum 12h à + 23°C), une finition adaptée peut être appliquée afin notamment d'augmenter les résistances de surface ou modifier la brillance du sol (voir produits de la gamme **Mapefloor Finish**). Dans ce cas, prévoir un ponçage préalable.

NB : avant la réalisation du chantier, il est conseillé de réaliser une planche d'essais afin de vérifier que l'aspect est conforme à l'attente du maître d'ouvrage.

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils utilisés pour la préparation et l'application de **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** doivent être nettoyés à l'alcool, ou en utilisant les lingettes **Cleaner H**, immédiatement après leur utilisation. Une fois sec, le produit ne peut s'éliminer que mécaniquement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Un nettoyage et un entretien réguliers augmentent la durée du sol traité, en améliorent l'aspect, réduisent la tendance à retenir la saleté. En général, les sols réalisés avec **Mapefloor System** se lavent facilement avec des détergents neutres ou alcalins dilués à l'eau, à raison de 5 à 10 % adaptés au nettoyage des sols en résine.

Pour l'entretien, utiliser **Mapefloor Kit Maintenance** qui contient la cire métallisée **Mapelux Lucida**, le détergent **Mapefloor Wax Remover** permettant d'éliminer la cire et le détergent **Mapefloor Cleaner ED** pour le nettoyage quotidien. Consulter notre service d'Assistance Technique pour toute précision.

CONSOMMATION

Primaire (1^{ère} passe) :

Primer SN :	0,7 kg/m ²
Saupoudrage Quartz 0,5	1 kg/m ²

Primaire (2^{ème} passe) :

Primer SN :	0,7 kg/m ²
Saupoudrage Quartz 0,5	1 kg/m ²

Couche de masse (épaisseur : 2 mm) :

Mapefloor I 320 SL CONCEPT :	3 kg/m ²
-------------------------------------	---------------------

CONDITIONNEMENT

Kit de 16,8 kg

- Composant A : 13,8 kg
- Composant B : 3 kg

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine, dans un local tempéré (+5 à + 30°C) loin de toute source de chaleur.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Mapefloor I 320 SL CONCEPT composant A est irritant pour la peau et les yeux. Le composant B est corrosif et peut provoquer des brûlures, il est nocif par ingestion. Les deux composants (A et B) peuvent provoquer une sensibilisation chez les sujets prédisposés. Durant l'application, il est recommandé de porter des gants et des lunettes de protection et d'observer les précautions habituelles liées à la manipulation des produits chimiques.

En cas de contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement et abondamment à l'eau puis consulter un médecin. **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** (composant A et composant B) est dangereux pour l'environnement aquatique, il est recommandé de ne pas disperser le produit dans la nature. Pour toute information

complémentaire, concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité.

Guide INRS 930 "Application de résines synthétiques par les entreprises du BTP".

DONNÉES TECHNIQUES (à + 23°C et 50% HR)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

	composant. A	composant. B
Consistance :	liquide épais	liquide
Couleur :	gris clair, gris foncé, bleu clair, bleu foncé, rouge	jaune paille
Masse volumique (g/cm³) :	1,37	1,0
Extrait sec (%) :	100	100
Viscosité à (mPa.s) :	80.000	300

DONNÉES D'APPLICATION

Rapport du mélange en poids A : B :	composant A : composant B : = 100 :22
Couleur du mélange :	gris clair, gris foncé, bleu clair, bleu foncé, rouge
Consistance du mélange :	fluide
Masse volumique du mélange (kg/cm³) :	1.320
Viscosité du mélange (mPa.s) :	9.300
Température d'application :	de + 8°C à + 35°C
Durée pratique d'utilisation :	20 minutes
Durcissement complet :	7 jours

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Résistance à la compression DIN EN 196-1 après 7 jours à + 23°C (N/mm²) :	52
Résistance à la flexion DIN EN 196-1 après 7 jours à + 23°C (N/mm²) :	31
Dureté superficielle (Shore D) :	75
Résistance à l'abrasion : Abrasimètre TABER (meule CS17-1000-1000 tours) (mg) :	80

Caractéristiques mécaniques	Méthodes d'essai	Valeurs requises selon UNI EN 13813	Caractéristiques produit
Résistance à l'usure BCA (um) :	UNI EN 13892-4	≤ 100	<5
Adhérence (N/mm²) :	UNI EN 13892-8 ; 2004	≥ 1,5	3,2
Tenue au choc (Nm) :	UNI EN ISO 6272	≥ 4	20
Réaction au feu :	EN 13501-1	De A1 _{fl} à F _{fl}	C _{fl} -S1

NB : **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** doit être appliqué dans les conditions (température,...) définies au paragraphe « conditions d'application ». Les températures ambiantes et du support influencent les caractéristiques de mise en œuvre du produit, et notamment les délais (les délais sont raccourcis par les températures supérieures à + 23°C, rallongés par les températures inférieures à + 23°C).

DANGER - RESPECTER LES PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site www.mapei.fr ou www.mapei.com

N.B PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B. : Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu. Nos processus de fabrication permettent d'assurer la conformité de nos produits à leurs spécifications. Notre garantie couvre une éventuelle non conformité. Les conséquences d'une application inadaptée de notre produit ne relèvent pas de notre responsabilité. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.